

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 7201-24

г. Москва

Выдано

19 декабря 2024 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Нанотехнологический центр композитов» (ООО «НЦК»)
Россия, 109316, г. Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, стр. 5
Тел.: +7(495) 775-4894; e-mail: info@nccrussia.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Нанотехнологический центр композитов» (ООО «НЦК»)
Россия, 109316, г. Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, стр. 5

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Углеродные ленты CarbonWrap Tape-230/300, CarbonWrap Tape-300/300; CarbonWrap Tape-430/300, CarbonWrap Tape-530/300, CarbonWrap Tape-600/300, CarbonWrap Tape-900/300

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - ленты CarbonWrap Tape-230/300, CarbonWrap Tape-300/300; CarbonWrap Tape-430/300, CarbonWrap Tape-530/300, CarbonWrap Tape-600/300, CarbonWrap Tape-900/300 представляют собой изделия из углеродных однонаправленных волокон, отличающихся плотностью 230, 300, 430, 530, 600, 900 г/м².

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для ремонта, усиления, восстановления бетонных и железобетонных, каменных и армокаменных, стальных конструкций различного назначения, в т.ч. для объектов инфраструктуры холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения. Углеродные ленты могут применяться в неагрессивной и слабоагрессивной внешней среде; в сухой, нормальной и влажной зонах влажности.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - физико-механические характеристики CarbonWrap Tape при испытаниях: прочность при разрыве – не менее 1000 МПа; модуль упругости – не менее 55 ГПа; коэффициент линейного расширения (°С⁻¹): продольный – $(-1 - 0)10^{-6}$, поперечный – $(22-50)10^{-6}$; в зависимости от плотности – коэффициент поперечной деформации соответственно: 0,339; 0,30; 0,311; 0,287; 0,28 и 0,29.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие структуры, физико-механических характеристик и других свойств углеродных лент, технологии производства и применения, а также контроля качества, требованиям нормативной и технологической документации, в т.ч. описанным в приложении и в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - техническая документация изготовителя, протоколы испытаний, сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности, экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической и гигиенической оценки продукции, а также законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения «Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве» (ФАУ «ФЦС») от 18 декабря 2024 г. на 8 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до 19 декабря 2026 г.

Директор
Федерального автономного учреждения
«Федеральный центр нормирования,
стандартизации и технической оценки
соответствия в строительстве»



А.В. Копытин

Зарегистрировано 19 декабря 2024 г., регистрационный № 7201-24,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 6454-21 от 15 декабря 2021 г.

Пригодность продукции указанного наименования впервые была подтверждена техническим свидетельством № 6158-20 от 07 декабря 2020 г.

Примечание: подписано директором ФАУ «ФЦС» в соответствии с Приказом Министра России от 8 февраля 2024 г. № 80/пр

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)133-01-57 (доб.123, 108)

№: 0164